

## 设施的 **五** 大目标

- 01 为保护全球环境、当地环境和设施周边的生活环境，尽可能减少影响环境的物质排放量。
- 02 实施周全的事故对策，安全稳定运行。
- 03 有效回收利用垃圾处理过程中获得的热能资源。
- 04 制定抵御地震洪水等灾害对策，确保在发生重大灾害时正常运行，作为地区“防灾基地”提供能源。
- 05 不仅能处理（焚烧）垃圾，还兼具环境教育功能，和谐地融入当地景观，成为亲民友好的设施。

### 立川烟囱君宣言

（立川市清洁中心运营基本方针）

立川市清洁中心的运营不仅要得到设施附近居民的理解，更需要重视加深市民和市政府间彼此理解，建立信赖关系，以达到符合各方预期的运营。此外，立川市政府不仅要尽职尽责，遵守法律规，还制定了更加严格的自定排放标准，力求保护环境，并积极开展相关信息，开展高透明度的运营。

立川市清洁中心为了加深人们对垃圾处理的理解，通过参观设施、环境学习等活动促进与当地社区的交流。

2022年6月，立川市政府公布了相关工作基本内容的《立川市清洁中心运营基本方针》。

立川市清洁中心的自定排放标准

	单位	自定标准	〈对比参考〉 法定数值等
粉尘	g/m <sup>3</sup> N	0.005 以下	0.08 以下
氯化氢 (HCl)	ppm	10 以下	约430 以下
硫氧化物 (SOx)	ppm	10 以下	约890 以下
氮氧化物 (NOx)	ppm	40 以下	250 以下
二恶英	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.01 以下	1.0 以下
汞	mg/m <sup>3</sup> N	0.03 以下	0.03 以下

※各数值均按氧气浓度12%换算而成。

### 设施简介

设施名称	立川市清洁中心	接收/供应设备	地坑配合起重机方式
所在地	东京都立川市泉町2,002号	燃烧设备	炉排式
占地面积	24,354m <sup>2</sup>	废气冷却设备	废热锅炉式
建筑面积	4,412.36m <sup>2</sup>	废气处理设备	过滤集尘器、HCl/SOx去除装置、催化脱硝设备、二恶英去除装置(活性炭)
总楼面面积	7,952.66m <sup>2</sup>	通风设备	平衡通风式
烟囱高度	59m	余热利用设备	蒸汽涡轮发电机(最大输出功率 2,390千瓦) 热水供应设备
处理对象	可燃垃圾、可燃性大件垃圾、可燃残渣	事业形式	DBO(公办民营)方式
处理能力	120t/日(60t/24小时×2炉)	施工期	2019年6月27日~2023年2月28日
事业形式	DBO(公办民营)方式	运营期	2023年3月1日~2043年3月31日
施工期	2019年6月27日~2023年2月28日	飞灰处理设备	未处理飞灰:筒仓式 已处理飞灰:坑道配合吊车式
运营期	2023年3月1日~2043年3月31日		飞灰处理:药剂处理式



## 垃圾处理流程

可燃垃圾用计量机称量后进入平台,储存在垃圾坑内(5,000m<sup>3</sup>)。垃圾坑中的垃圾由垃圾起重机送至焚烧炉(60t/日×2炉)焚烧。  
焚烧炉排出的高温废气被送入锅炉。  
锅炉内布满输水管道(水管),利用废气热能制造蒸汽。锅炉回收热能后,废气在减温塔中被调整到适合废气处理的温度。用过滤集尘器和催化脱硝装置去除有害物质,符合自定标准值要求的废气从烟囱排出。

### 焚烧炉

能应对各种形态的垃圾,通过调整各类垃圾进料速度和燃烧用空气输入量,保持超过900°C的高温环境进行焚烧,分解二恶英。



### 锅炉

利用焚烧炉送进来的蒸汽里所含的热量制造蒸汽。蒸汽可用于发电和烧水。



### 蒸汽涡轮发电机

利用锅炉产生的蒸汽转动蒸汽涡轮,最大可输出2,390 kW 的电力。产生的电力可用于设施自身所需耗能,剩余电力可出售。



### 蒸汽冷凝器

冷却蒸汽涡轮机的废气,使其凝结,并作为锅炉用水重复利用。



### 中央监控室

监控工厂整体运转状况。各种设备由计算机自动化操作。



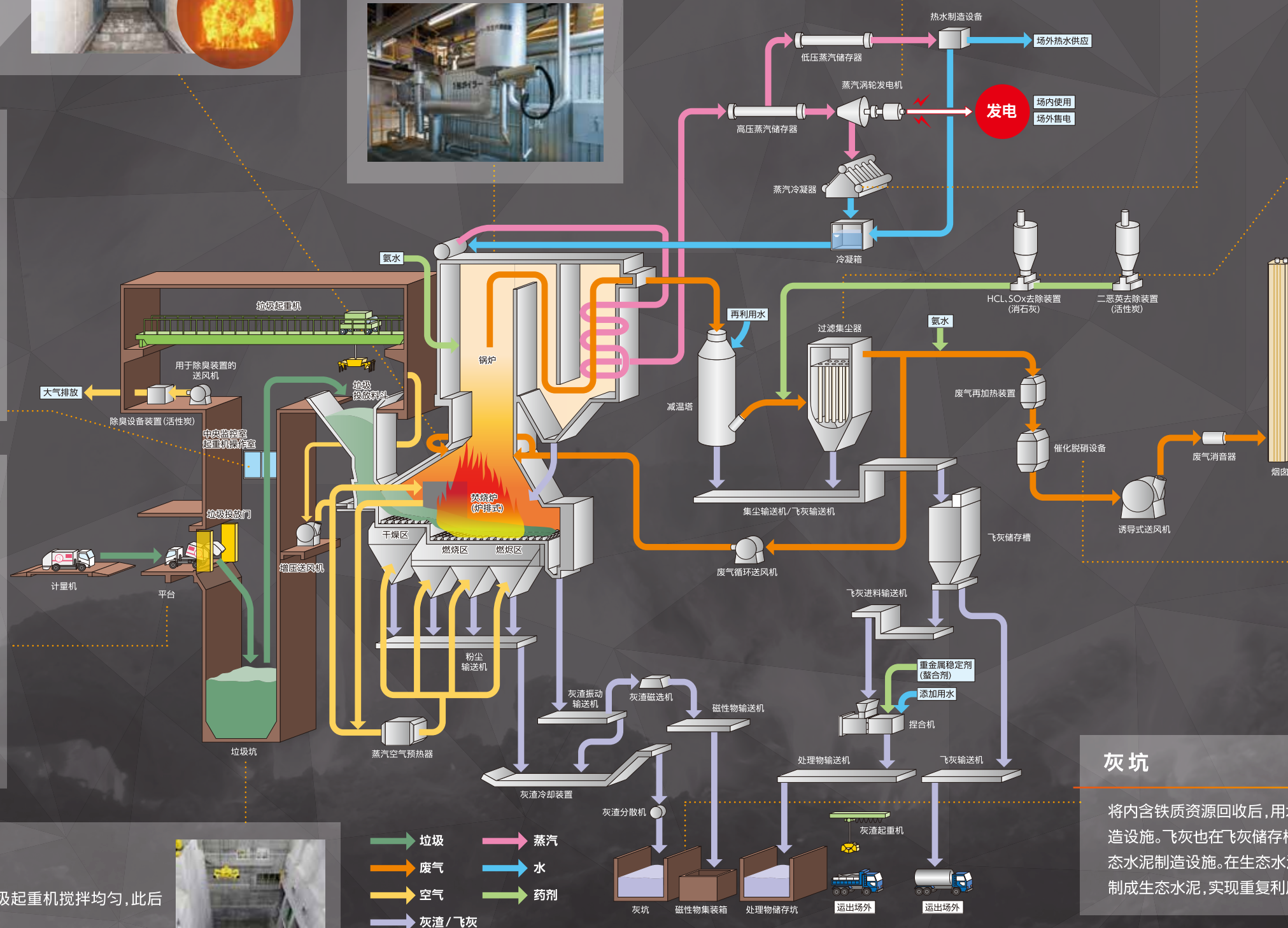
### 平台

垃圾收集车在经过计量机称重后进入平台,将垃圾投放进垃圾坑。



### 垃圾坑

垃圾暂时储存在垃圾坑中,用垃圾起重机搅拌均匀,此后用垃圾料斗运进焚烧炉。



### 过滤集尘器

安装在过滤集尘器内的滤布(过滤器)可以去除废气中的有害物质,使废气得到净化。



### 催化脱硝设备

利用催化剂分解残留在废气中的微量二恶英及氮氧化物。



### 灰坑

将内含铁质资源回收后,用水冷却焚烧灰,送到外部生态水泥制造设施。飞灰也在飞灰储存槽中储存后,和焚烧灰一样被送至生态水泥制造设施。在生态水泥制造设施中,灰被调制为水泥原料,制成生态水泥,实现重复利用。